

midiescavatore

65VX



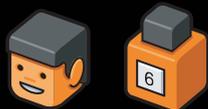
Potenza domata



www.ihimer.com

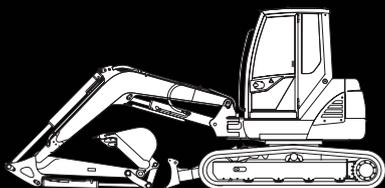






65VX

All'avanguardia nella tecnica



Il midiescavatore 65VX rappresenta l'ultima evoluzione in tecnologia di girasagoma e design, un grado di perfezione che nessun altro ha ancora raggiunto. Idraulica load sensing, elevate performances, massima affidabilità, ma anche un eccezionale livello di sicurezza operativa. Una nuova cabina più spaziosa progettata per il miglior comfort per l'operatore e una incomparabile facilità di manutenzione. Operatività in spazi ristretti grazie al telaio posteriore che ruota entro la sagoma dei cingoli è possibile effettuare in piena sicurezza le operazioni di scavo e di carico anche in prossimità di muri o luoghi con poco spazio a disposizione. La velocità di rotazione di 10 giri/min consente maggiori performances durante il lavoro.



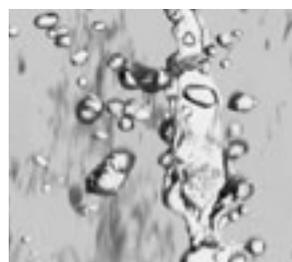
DIMENSIONI COMPATTE

Raggio di rotazione frontale con brandeggio: 2560 mm. Raggio di rotazione posteriore: 1050 mm. Larghezza della macchina ridotta a 2100 mm. Una macchina ideale per lavorare in spazi angusti, proibitivi per altri escavatori. Le operazioni di scavo a filo muro sono eseguibili con estrema facilità. I perni di grandi dimensioni e l'adozione di nuove boccole, consentono lunghi intervalli di ingrassaggio unitamente a una maggiore durata nel tempo.



MOTORE YANMAR Stage IIIA

Motore Yanmar 4TNV98 da 55,7 HP. Il motore YANMAR e il circuito idraulico ad alta efficienza garantiscono rumorosità minima, ridottissimo consumo di carburante, emissioni inquinanti limitate al minimo. Il motore è a bassa velocità di rotazione con la totale assenza di vibrazioni. La nuova serie TNV è conforme allo Stage III A della Dir. 2004/26/CE in vigore in materia di emissioni inquinanti.



IMPIANTO IDRAULICO

Un accurato dimensionamento dell'impianto idraulico permette di sviluppare una forza di strappo al dente benna di 43 kN. La macchina è predisposta con prese a innesto rapido per il controllo delle pressioni dell'impianto idraulico.



CONTRAPPESO REMOVIBILE

IL 65VX è equipaggiato di serie con un contrappeso removibile da 420 Kg che fuoriesce dalla massima larghezza di 120 mm. Il contrappeso e la notevole lunghezza dei cingoli conferiscono un'ottima stabilità in ogni situazione di lavoro.



VALVOLA ANTIDRIFT-ANTISHOCK

Il distributore, load-sensing è munito sul circuito del braccio di una valvola antitrafilamento, "Antidrift", che impedisce l'abbassamento del braccio stesso in posizione di riposo. Sul circuito idraulico di controllo è inserita una valvola ammortizzatrice "Antishock" che elimina i contraccolpi del braccio dovuti ai cambi repentini di direzione durante il lavoro.

PROTEZIONI DEI COMPONENTI

Il percorso dei tubi idraulici si sviluppa sulla parte superiore del braccio e all'interno dell'avambraccio con tubazioni protette con elica metallica e guaine antiscoppio.

PROTEZIONE DEI CILINDRI DEL BRACCIO E DELLA LAMA

Per agevolare la manutenzione, i tubi del cilindro, benna e braccio, sono modulari con connessioni esterne.

FARO DI LAVORO CENTRALE

Un esclusivo faro alogeno di lavoro "centrale" incassato nel braccio è protetto da una griglia e illumina sia a destra che a sinistra del braccio.

IL CIRCUITO IDRAULICO AUSILIARIO

Il circuito idraulico ausiliario utilizza una valvola a due vie per l'utilizzo degli accessori idraulici quali il martello demolitore, cesoie, pinze idrauliche, trivelle.

MATERIALI RICICLABILI

Tutti i materiali utilizzati per la realizzazione della macchina, lamiera di acciaio, ghisa e plastica, sono riciclabili al 97%.

DIMENSIONI COMPATTE

Raggio di rotazione frontale:
2560 mm.
Raggio di rotazione posteriore:
1050 mm.

Caratteristiche tecniche

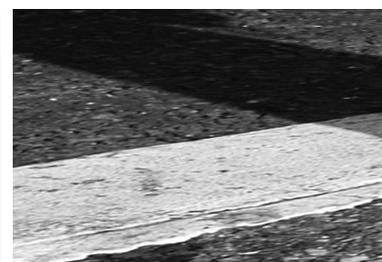
65VX

Peso operativo CG cabina	6305 kg (con contrappeso)
Benna standard	630 mm
Larghezza carro	2100 mm
Raggio di rotazione posteriore	1050 mm
Profondità max di scavo	3915 mm



COMFORT E SICUREZZA

Il posto guida è comodissimo grazie al sedile lussuoso e regolabile con sospensione, con regolazione del molleggio in funzione del peso, regolazione orizzontale in funzione dell'altezza dell'operatore; anche lo schienale è regolabile. I comandi con joy-stick servoassistiti assicurano la massima precisione durante tutte le operazioni. Disposizione ergonomica dei comandi, riscaldamento, ventilazione, luce interno cabina. I pedali di comando del circuito ausiliario e del brandeggio sono separati e dotati di robuste protezioni con funzione di appoggia piedi. Le leve di traslazione nel 65VX sono dotate di pedali.



UN NUOVO DESIGN PER IL SOTTOCARRO

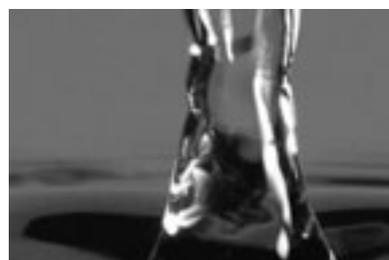
Il disegno del portacingolo agevola l'espulsione dei detriti e della terra, facilitandone la pulizia e riducendo l'accumulo della sporcizia. La scolpitura asimmetrica dei tasselli interni ed esterni dei cingoli riducono le vibrazioni nella traslazione. I cingoli assicurano una maggiore durata nel tempo. Il sottocarro lungo 2795 mm aumenta notevolmente la stabilità frontale e assicura ridotta pressione al suolo, un minore danneggiamento del suolo stesso e usura minima dei cingoli. I cinque rulli di supporto su ogni lato unitamente alla struttura dei cingoli garantiscono ottima stabilità laterale.

DISTRIBUZIONE OTTIMALE DEI PESI

Il sottocarro di grandi dimensioni e una perfetta distribuzione dei pesi, consentono una grandissima stabilità, che spesso è superiore a macchine convenzionali della stessa categoria. La macchina è stabile anche in situazioni particolarmente critiche o su terreni fangosi. Il cilindro della lama, di grandi dimensioni, è ben protetto contro colpi e danneggiamenti.

MOTORIDUTTORI DI TRASLAZIONE E ROTAZIONE

I motoriduttori di traslazione integrano un freno a dischi che blocca il cingolo sul bordo dello scavo o in pendenza. Anche il motoriduttore di rotazione dispone di freno a dischi e valvole ammortizzatrici per avvii e arresti progressivi senza contraccolpi.



**POTENZA E PRODUTTIVITÀ,
IL SISTEMA IDRAULICO DI COMANDO LOAD SENSING**

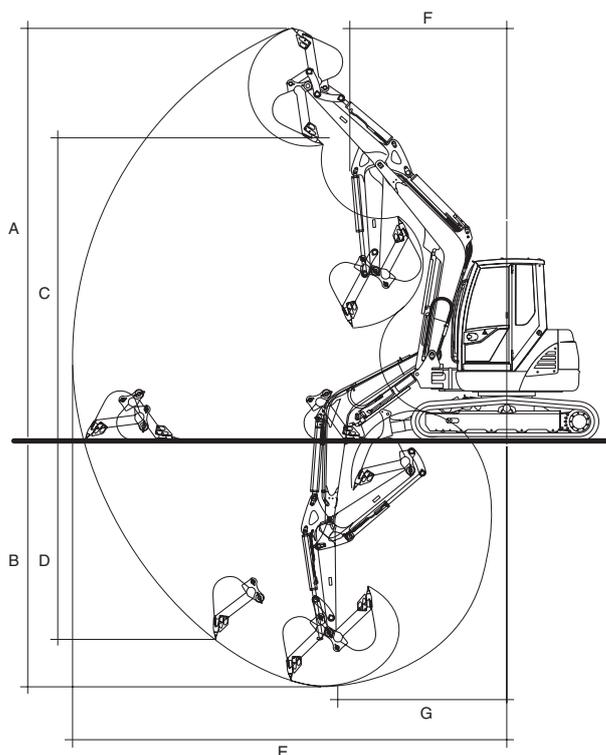
Le funzioni idrauliche sono alimentate da una monopompa a pistoni assiali e cilindrata variabile con regolazione Load Sensing.

Una valvola prioritaria alimenta i pilotaggi.

La monopompa eroga la sola portata necessaria e la riduce al minimo con manipolatori in neutro e taglia la portata al raggiungimento della massima pressione. Il sistema consente estrema precisione nelle manovre, elevata sensibilità di controllo per l'operatore con movimenti precisi e armoniosi permettendo simultaneità dei movimenti anche durante la traslazione. Grazie alla distribuzione delle portate dell'olio, si ottiene un notevole aumento della capacità operativa nelle operazioni di scavo.

SERBATOIO DI MAGGIORE CAPIENZA

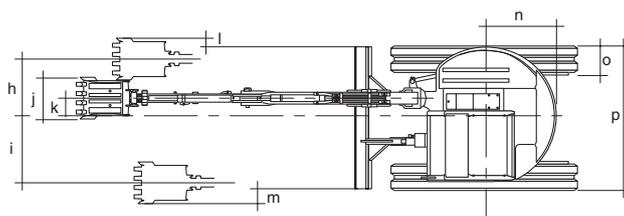
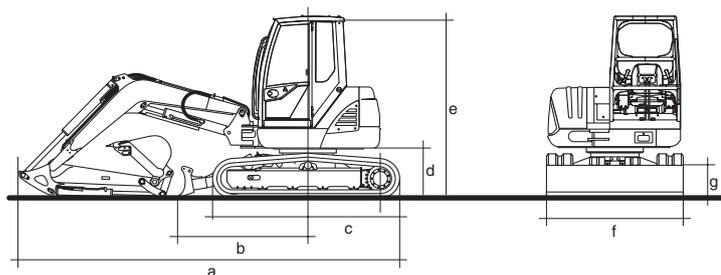
Il capiente serbatoio, di ben 85 litri, aumenta notevolmente l'intervallo di riempimento. Viene in questo modo assicurata una maggiore autonomia operativa e produttività.



Dimensioni di scavo

	65VX	65VX*
A Altezza massima di scavo	6045 mm	6280 mm
B Profondità massima di scavo	3915 mm	4215 mm
C Altezza massima di scarico	4180 mm	4410 mm
D Profondità massima di scavo verticale	2990 mm	3355 mm
E Raggio massimo di scavo	6490 mm	6785 mm
F Raggio minimo di rotazione frontale con braccio ruotato a Dx	2560 mm	2545 mm
G Raggio di profondità massima di scavo	2130 mm	2120 mm

* versione con braccio lungo



Dimensioni (mm)

	α	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
65VX	6220	1825	2795	695	2595	2100	440	640	1230	630	270	200	250	R 1050	400	2100



ELEVATO COMFORT PER L'OPERATORE

La cabina spaziosa, certificata TOPS-ROPS-FOPS, offre un elevato comfort per l'operatore: grande spazio interno, rivestimenti delle superfici metalliche, ampie superfici vetrate con visibilità a 360°, parabrezza anteriore amovibile con apertura a compasso facilmente posizionato sotto il tetto, doppia finestra laterale apribile a scorrimento e un efficace sistema di riscaldamento. La posizione di lavoro è resa ancora più comoda grazie alla disposizione ergonomica dei comandi, al sedile regolabile e molleggiato e all'ottima insonorizzazione. La cabina può essere equipaggiata di impianto di condizionamento.

BRACCIO ASIMMETRICO E RAGGIO MINIMO DI ROTAZIONE TOTALE

La posizione del braccio marcatamente asimmetrica rispetto alla ralla, aumenta la visibilità dell'operatore sullo scavo. Lo sbalzo del gruppo di brandeggio con il cilindro posizionato sulla destra è ottimo e favorisce lo scavo disassato, con un ingombro circolare globale di 3,40 m.

MASSIMA ACCESSIBILITÀ

Numerose cofanature permettono l'accesso al motore e alle pompe idrauliche, ai filtri e al radiatore per controllo e manutenzione. Sotto il cofano laterale, sono concentrati tutti i punti di manutenzione quali il livello e il rifornimento dell'olio idraulico, del liquido radiatore, del carburante, il controllo della batteria e il controllo del distributore idraulico. Il serbatoio carburante (in plastica contro la formazione di ruggine e condensa) è completo di valvola di spurgo e filtro di sedimentazione dell'acqua.



IHIMER S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche a dati e misure senza preavviso.

65VX

Prestazioni generali

Capacità benna standard (ISO)	0,20 m ³
Larghezza benna standard	630 mm
Peso macchina CG / CF* Cabina	6230 / 6250 kg (con contrappeso)
Peso operativo CG / CF* Cabina	6305 / 6325 kg (con contrappeso)
Peso contrappeso	420 kg
Dimensioni trasporto	5870 x 2100 x 2595 mm
Pendenza superabile	30°
Pressione al suolo (Cabina)	31 kPa
Luce libera da terra minima	340 mm

*CG / CF Cingoli Gomma / Cingoli Ferro

Motore

Modello	Yanmar 4TNV98
N° cilindri / cilindrata	4 / 3318 cc iniezione diretta
Alesaggio per corsa	98 x 110 mm
Potenza massima	43 kW / 2500 min ⁻¹
Potenza di taratura (ISO 1585)	55,7 HP a 2400 rpm (41 kW / 2400 min ⁻¹)
Consumo di carburante	238 g / kW-h
Capacità coppa olio motore	10,5 lt (livello massimo)

Attrezzatura elettrica

Tensione	12 V
Batteria	12 V - 64 Ah
Alternatore	12 V - 40 A
Motorino d'avviamento	12 V - 2,3 kW

Sistema idraulico

Il sistema di comando *LOAD SENSING* abbinato a una unica pompa a portata variabile permette una accurata ripartizione delle portate con un'estrema precisione nelle manovre e un'elevata facilità di controllo per l'operatore.

Portata massima o portata pompe	150 lt / min
Pressione massima / taratura	24,5 MPa (250 kgf / cm ²)
Controllo	Comandi idraulici assistiti

Circuito idraulico a doppio effetto per accessori

Portata massima	90 lt / min
Pressione di taratura massima	24,5 MPa (250 kgf / cm ²)

Ammortizzatori di fine corsa

Cilindro del braccio	Fine uscita d'asta
Cilindro del bilanciante	Fine chiusura d'asta
Cilindro della rotazione braccio	Fine chiusura e uscita d'asta

Sistema di orientazione

L'orientazione della torretta viene assicurata da un motoriduttore con motore idraulico a pistoni assiali e riduttore epicicloidale che aziona direttamente una ralla con dentatura interna. Il motore è equipaggiato di freno multidisco che blocca la torretta in qualunque posizione. Il freno si innesta automaticamente quando la leva di sicura è sollevata o quando il motore è fermo.

Velocità di orientazione	9,5 min ⁻¹
Frenatura della torretta	Freno multidisco automatico
Assorbimento degli urti idraulici	Valvola antishock

Prestazioni alla benna

Forza di strappo al dente benna (ISO 6015)	41,4 kN (4220 kgf)
Forza di accumulo al dente benna (ISO 6015)	27,5 kN (2800 kgf)

Telaio inferiore

Il telaio inferiore è costituito da due robusti telai portacingoli uniti da una parte centrale saldata e lavorata di macchina utensile.

Lunghezza carro CG / CF*	2795 / 2745 mm
Larghezza cingoli	400 mm
Rulli inferiori	5 / 1
Tensione dei cingoli	Mediante pompa d'ingrassaggio
Dimensioni lama (larghezza x altezza)	2100 mm x 440 mm
Movimento in alto	375 mm
Movimento in basso	435 mm

Sistema di traslazione

Ogni cingolo è azionato da un motoriduttore composto da un motore idraulico a pistoni assiali a due velocità, da una riduzione epicicloidale e freno automatico per lo stazionamento.

Velocità di traslazione (1α / 2α)	2,6 / 5,1 km/h
-----------------------------------	----------------

Capacità

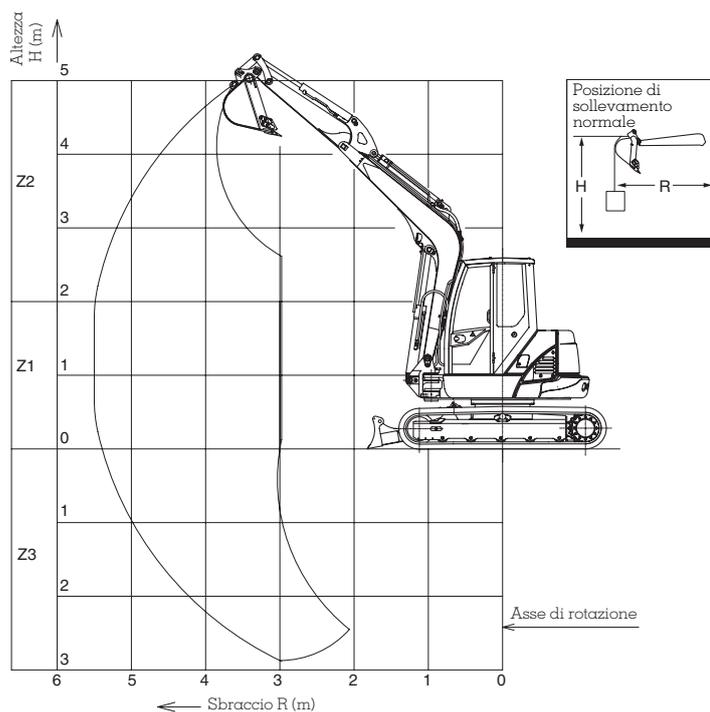
Capacità serbatoio carburante	85 lt
Capacità serbatoio idraulico	70 lt
Capacità totale del circuito idraulico	110 lt
Liquido di raffreddamento	8,9 lt

Braccio di scavo

Brandeggio Dx	90°
Brandeggio Sx	50°

Altri dati

Livello potenza sonora LwA (2000/14/EC)	98 dBA
---	--------



65VX Capacità di sollevamento

Frontale (con contrappeso)	R 5,5	R 5,0	R 4,5	R 4,0	R 3,5	R 3,0
H Z2	800	1100	1300	1400	1400	-
H Z1	900	1000	1200	1400	1700	2300
H Z3	-	1000	1200	1400	1300	1700

Frontale con lama (con contrappeso)	R 5,5	R 5,0	R 4,5	R 4,0	R 3,5	R 3,0
H Z2	600	700	1400	1400	1400	-
H Z1	1000	1600	1700	1900	2100	2600
H Z3	-	1500	1500	1700	1300	1700

Laterale (con contrappeso)	R 5,5	R 5,0	R 4,5	R 4,0	R 3,5	R 3,0
H Z2	600	700	900	1100	1200	-
H Z1	500	600	800	900	1100	1400
H Z3	-	600	700	900	1100	1400

I valori sono validi per braccio e bilanciere std.
La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

Benne (applicabili alla macchina)	Capacità benna ISO (m³)	Larghezza (mm) esterno incisori (A)	Numero denti	Peso (kg)	Utilizzo braccio standard	Utilizzo braccio lungo
	0,068	330	2	105	scavo	scavo
	0,101	430	3	125	scavo	scavo
	0,137	530	4	142	scavo	scavo STD
	0,200	630	4	160	scavo STD	scavo-carico *
	0,214	730	4	174	scavo-carico *	non applicabile
	0,254	830	5	192	carico *	non applicabile
	0,250	1200	-	162	pulizia scarpate	pulizia scarpate
	0,298	1400	-	181	pulizia scarpate	pulizia scarpate *

* L'uso di benne di dimensioni superiori alle standard, dove è possibile, deve essere effettuato con estrema cautela affinché non venga compromessa la stabilità della macchina e non si arrechino danni alle strutture.

■ DOTAZIONI DI SERIE

Telaio portante

Cingoli di gomma larghezza 400 mm
Lama di riempimento
Punti di aggancio per il sollevamento, l'ancoraggio e il traino
Lubrificazione a distanza della ralla e del piede del cilindro del brandeggio

Motore

Filtro ad aria a secco
Dispositivo di preriscaldamento elettrico
Decantatore, prefiltro trasparente e filtro trasparente per gasolio
Tappo di spurgo sotto il serbatoio del gasolio

Sistema elettrico

Batteria
Scatola fusibili

Posto guida

Sedile molleggiato a regolazioni multiple, copertura in vinile
Pavimento antiscivolo e impugnatura di mantenimento per l'accesso al posto di guida
Pedali comando traslazione
Doppio pulsante comando alta velocità
Bracciolo poggipolso
Cintura di sicurezza

Strumentazione e controllo

Strumento analogico controllo temperatura acqua
Strumento analogico controllo livello carburante
Contaore
Spia di controllo e di allarme per le seguenti funzioni: preriscaldamento, pressione dell'olio motore, carica batteria, intasamento del filtro aria

Versione cabina

Protezione TOPS / ROPS contro il ribaltamento / rotolamento
Cabina montata su silent-block
Riscaldamento e ventilazione a due velocità
Lunotto anteriore ad apertura sottotetto assistita mediante molla a gas
Doppio finestrino laterale destro scorrevole
Porta con dispositivo di ritenzione in posizione aperta
Predisposizione radio (alloggiamento per una radio, altoparlanti, antenna e cablaggio elettrico, illuminazione interna)
Rivestimento interno
Tergicristallo e lavavetro sul lunotto anteriore
Protezione anticorrosione della cabina mediante cataforesi

Illuminazione

Faro di lavoro posizionato centrale sotto il braccio

Attrezzatura per lo sterzo e per la movimentazione

Braccio monoblocco, lunghezza 3100 mm
Bilanciere 1550 mm
Brandeggio idraulico del braccio su 140°
Valvola Anti-Shock su cilindro del braccio
Ammortizzatore di fine corsa sui cilindri del braccio, del bilanciere e del brandeggio

Circuiti idraulici per accessori

Circuito idraulico per martello con ritorno diretto al serbatoio
Circuito idraulico per accessori a doppio effetto
Pedale di controllo ripiegabile per semplice e doppia azione

Sicurezza

Dispositivo di blocco dei comandi di lavoro e delle leve di traslazione quando la consolle sinistra viene alzata per accedere al posto di guida
Accumulatore di pressione sul circuito di assistenza per poter posare a terra l'attrezzatura in caso di arresto del motore
Martello rompivetri in cabina
Scatola portautensili
Tappo serbatoio gasolio con chiusura a chiave e filtro a rete
Freno automatico di arresto torretta
Freno automatico di parcheggio
Sistema antitrafilamento cilindro braccio
Avvisatore acustico

Conformità

Materiale conforme alla direttiva n. 98/37 CEE e successive modifiche
Emissioni sonore conformi alla direttiva n. 2000/14 CEE e successive modifiche
Dispositivo per la movimentazione conforme alla norma EN 474-5
Protezione ROPS conforme alla norma ISO 13510
Protezione TOPS conforme alla norma ISO 13531
Protezione FOPS conforme alla norma ISO 13627
"Compatibilità elettromagnetica (CEM) conforme alla direttiva n. 89/336 CEE e successive modifiche"

■ OPZIONALI

Attrezzatura per lo sterzo e la movimentazione

Bilanciere lungo 1850 mm
Attrezzatura di movimentazione per un carico inferiore ai 1000 kg (dispositivo di aggancio sulla biella della benna, tabella di carico affissa al posto guida, valvola di sicurezza pilotata sul martinetto del braccio, valvola di sicurezza sul martinetto dell'avambraccio, indicatore visivo di sovraccarico)
Attacco rapido di accessori a comando meccanico
Attacco rapido di accessori a comando idraulico
Benne varie dimensioni

Telaio portante

Cingoli di acciaio larghezza 400 mm

Illuminazione

2 fari addizionali frontali, 1 faro addizionale posteriore sulla cabina
Girofaro

Protezione dell'ambiente naturale

Marmitta di scarico catalitica

Comfort e sicurezza

Autoradio
Antifurto idraulico elettrico
Protezione FOPS per cabina contro la caduta di oggetti
Aria condizionata per cabina
Kit specchi retrovisori (dx e sx) per cabina



IHIMER Spa
53037 San Gimignano - Loc. Cusona (SI) - Italy
Phone: +39 0577 951 21
Fax: +39 0577 982 400
info@ihimer.com | www.ihimer.com



n° IT02/0429.B