

midiescavatore

# 80VX



Massima potenza



[www.ihimer.com](http://www.ihimer.com)



80VX



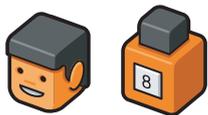
Low  
98dB



IHI

ER



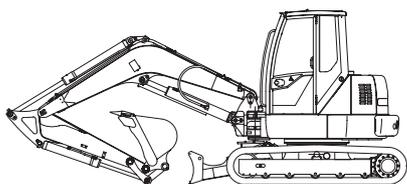


# 80VX

## **Operatività in spazi ristretti**

Grazie al telaio posteriore è possibile effettuare in piena sicurezza le operazioni di scavo e di carico anche in prossimità di muri o luoghi con poco spazio a disposizione.

La velocità di rotazione di 9,2 giri/min consente ottime performance durante il lavoro.





#### **DIMENSIONI COMPATTE**

Raggio di rotazione frontale con brandeggio: 2560 mm. Raggio di rotazione posteriore: 1100 mm. Larghezza della macchina ridotta a 2200 mm. Una macchina ideale per lavorare in spazi angusti, proibitivi per altri escavatori. Le operazioni di scavo a filo muro sono eseguibili con estrema facilità.



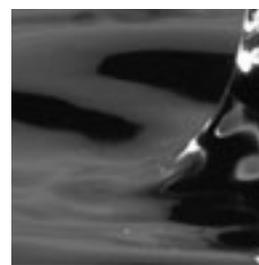
#### **MOTORE YANMAR Stage IIIA da 58,7 HP**

Il motore Yanmar 4TNV98 e il circuito idraulico ad alta efficienza garantiscono rumorosità minima, ridottissimo consumo di carburante, emissioni inquinanti limitate al minimo. Il motore è a bassa velocità di rotazione con la totale assenza di vibrazioni. La nuova serie TNV è conforme allo Stage III A della Dir. 2004/26/CE in vigore in materia di emissioni inquinanti.



#### **MINORE MANUTENZIONE E MAGGIORE DURATA**

I perni di grandi dimensioni e l'adozione di nuove boccole, consentono lunghi intervalli di ingrassaggio unitamente ad una maggiore durata nel tempo.



#### **IMPIANTO IDRAULICO**

Un accurato dimensionamento dell'impianto idraulico permette di sviluppare una forza di strappo al dente benna di 55 kN.



#### **CONTRAPPESO REMOVIBILE**

L'80VX è equipaggiato di serie con un contrappeso removibile addizionale (400 Kg) che fuoriesce dalla massima larghezza di 120 mm. Il contrappeso, unitamente alla lunghezza e la larghezza dei cingoli conferiscono alla macchina una buona stabilità in ogni situazione di lavoro e ne aumenta la capacità di sollevamento.

#### **VALVOLA ANTIDRIFT**

Il distributore particolarmente sofisticato è munito sul circuito del braccio di una valvola antitrafilamento, "Antidrift", che impedisce l'abbassamento del braccio stesso in posizione di riposo.

#### **PROTEZIONI DEI COMPONENTI**

Il percorso dei tubi idraulici si sviluppa sulla parte superiore del braccio e all'interno dell'avambraccio con tubazioni protette con elica metallica e guaine antiscoppio. Protezioni dei cilindri del braccio e della lama.

#### **IL CIRCUITO IDRAULICO AUSILIARIO**

Il circuito idraulico ausiliario utilizza una valvola a due vie per l'utilizzo degli accessori idraulici quali il martello demolitore, cesoie, pinze idrauliche, trivelle.

#### **MATERIALI RICICLABILI**

Tutti i materiali utilizzati per la realizzazione della macchina, lamiera di acciaio, ghisa e plastica, sono riciclabili al 97%.



## DIMENSIONI COMPATTE

Raggio di rotazione frontale:  
2560 mm.  
Raggio di rotazione posteriore:  
1100 mm.

### Caratteristiche tecniche

**80VX**

Peso operativo CG cabina	8125 kg
Benna standard	730 mm
Larghezza carro	2200 mm
Raggio di rotazione posteriore	1100 mm
Profondità max di scavo cabina	4200 mm



### COMFORT E SICUREZZA

Il posto guida è comodissimo grazie al sedile lussuoso e regolabile con sospensione, con regolazione del molleggio in funzione del peso, regolazione orizzontale in funzione dell'altezza dell'operatore; anche lo schienale è regolabile. I comandi con joy-stick servoassistiti assicurano la massima precisione durante tutte le operazioni. Disposizione ergonomica dei comandi, riscaldamento, ventilazione, luce interno cabina. I pedali di comando del circuito ausiliario e del brandeggio sono separati e dotati di robuste protezioni con funzione di appoggia piedi. Un ulteriore pedale comanda l'alta velocità.



### UN NUOVO DESIGN PER IL SOTTOCARRO

Il disegno del portacingolo agevola l'espulsione dei detriti e della terra. La scolpitura asimmetrica dei tasselli interni ed esterni dei cingoli riducono le vibrazioni nella traslazione.

Il sottocarro lungo 2730 mm aumenta notevolmente la stabilità frontale ed assicura ridotta pressione al suolo, un minore danneggiamento del suolo stesso e usura minima dei cingoli.

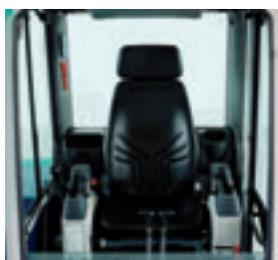
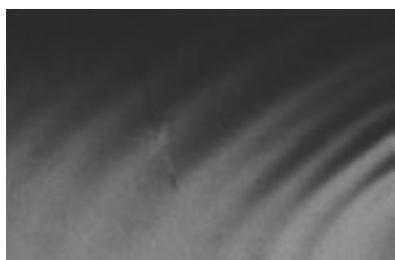
I cinque rulli di supporto su ogni lato unitamente alla struttura dei cingoli garantiscono ottima stabilità laterale.

### DISTRIBUZIONE OTTIMALE DEI PESI

Il sottocarro di grandi dimensioni e una perfetta distribuzione dei pesi, consentono una grandissima stabilità, spesso superiore a macchine convenzionali della stessa categoria. La macchina è stabile anche in situazioni particolarmente critiche o su terreni fangosi. I cilindri della lama, sono ben protetti contro colpi e danneggiamenti.

### MOTORIDUTTORI DI TRASLAZIONE E ROTAZIONE

I motoriduttori di traslazione integrano un freno a dischi che blocca il cingolo sul bordo dello scavo o in pendenza. Anche il motoriduttore di rotazione dispone di freno a dischi e valvole ammortizzatrici per avvii e arresti progressivi senza contraccolpi.



**ACCESSO ALLA MACCHINA:  
SICURO E FACILE**

La porta della cabina consente un facile accesso al posto guida grazie anche alle comode maniglie.

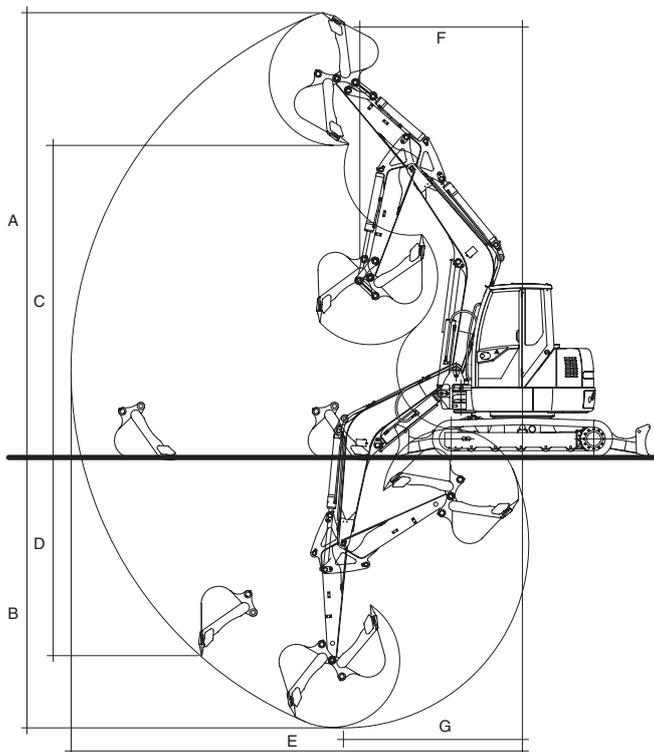
**POTENZA E PRODUTTIVITÀ:  
POMPE A PORTATA VARIABILE**

L'80VX utilizza un impianto idraulico con pompe a portata variabile di grandi dimensioni che consente di effettuare operazioni a comandi multipli per una maggiore efficienza e velocità nell'esecuzione dei lavori.

**ELEVATO COMFORT PER L'OPERATORE**

La cabina offre un elevato comfort per l'operatore: grande spazio interno, rivestimenti delle superfici metalliche, ampie superfici vetrate con visibilità a 360°, parabrezza anteriore amovibile con apertura a compasso facilmente posizionato sotto il tetto, doppia finestra laterale apribile a scorrimento ed un efficace sistema di riscaldamento.

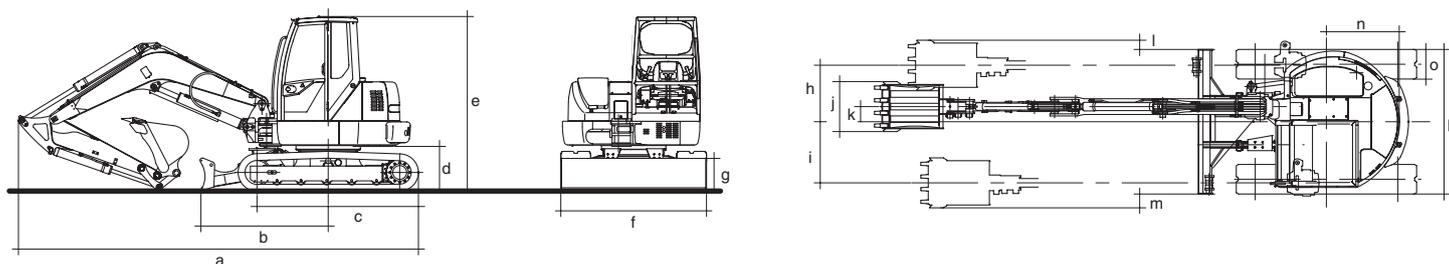
La posizione di lavoro è resa ancora più comoda grazie alla disposizione ergonomica dei comandi, al sedile regolabile e molleggiato ed all'ottima insonorizzazione. La cabina può essere equipaggiata di impianto di condizionamento.



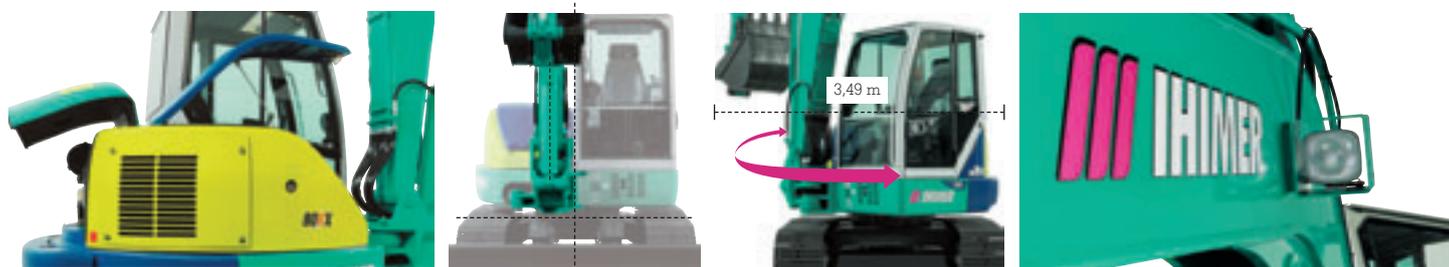
#### Dimensioni di scavo

	80VX	80VX*
<b>A</b> Altezza massima di scavo	6780 mm	7010 mm
<b>B</b> Profondità massima di scavo	4200 mm	4500 mm
<b>C</b> Altezza massima di scarico	4760 mm	4990 mm
<b>D</b> Profondità massima di scavo verticale	3300 mm	3580 mm
<b>E</b> Raggio massimo di scavo	6820 mm	7110 mm
<b>F</b> Raggio minimo di rotazione frontale con braccio ruotato a Dx	2560 mm	2660 mm
<b>G</b> Raggio di profondità massima di scavo	2710 mm	2710 mm

\* versione con braccio lungo



Dimensioni (mm)	α	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p
80VX	5990	1920	2725	680	2580	2200	500	1240	1310	730	230	140	210	R 1100	450	2200



#### MASSIMA ACCESSIBILITÀ

Numerose cofanature permettono l'accesso al motore ed alle pompe idrauliche, ai filtri e al radiatore per controllo e manutenzione. Sotto i cofani laterali, sono concentrati tutti i punti di manutenzione quali il livello e rifornimento dell'olio idraulico, del liquido radiatore, del carburante ed il controllo della batteria. Il serbatoio carburante è completo di valvola di spurgo e filtro di sedimentazione dell'acqua.

#### BRACCIO ASIMMETRICO E RAGGIO MINIMO DI ROTAZIONE TOTALE

La posizione del braccio marcatamente asimmetrica rispetto alla ralla, permette la visibilità completa dell'operatore sullo scavo. Lo sbalzo del gruppo di brandeggio con il cilindro posizionato sulla destra è ottimo e favorisce lo scavo disassato, con un ingombro circolare globale di 3,49 m. Lo sbalzo posteriore della torretta, con contrappeso, fuoriesce di soli 15 cm dal cingolo.

#### FARO DI LAVORO NEL BRACCIO

Un esclusivo faretto alogeno di lavoro nel braccio illumina l'area di scavo, permettendo massima operatività in cantiere.



IHIMER S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche a dati e misure senza preavviso.

# 80VX

## Prestazioni generali

Capacità benna standard (ISO)	0,25 m <sup>3</sup>
Larghezza benna standard	730 mm
Peso macchina CG / CF* Cabina	8050 / 8100 kg (con contrappeso)
Peso operativo CG / CF* Cabina	8125 / 8175 kg (con contrappeso)
Peso contrappeso	400 kg
Dimensioni trasporto	6040 x 2200 x 2580 mm
Pendenza superabile	30°
Pressione al suolo (Cabina)	36 kPa
Luce libera da terra minima	350 mm

\*CG / CF Cingoli Gomma / Cingoli Ferro

## Motore

Modello	Yanmar 4TNV98
N° cilindri / cilindrata	4 / 3318 cc iniezione diretta
Alesaggio per corsa	98 x 110 mm
Potenza massima	43 kW / 2500 min <sup>-1</sup>
Potenza di taratura (ISO 1585)	58,7 HP a 2100 rpm (43,2 kW / 2100 min <sup>-1</sup> )
Consumo di carburante	241,5 g / kW-h
Capacità coppa olio motore	9,6 lt (livello massimo)

## Attrezzatura elettrica

Tensione	12 V
Batteria	12 V - 64 Ah
Alternatore	12 V - 50 A
Motorino d'avviamento	12 V - 2,2 kW

## Sistema idraulico

Il sistema di controllo Power Shift del circuito idraulico, con due pompe a portata variabile ed una ad ingranaggi, garantisce massima potenza, estrema manovrabilità e precisione dei movimenti. Il circuito di pilotaggio servoassistito è alimentato da una ulteriore pompa ad ingranaggi autonoma.

Portata massima o portata pompe	71,4 lt / min x 2 + 53,1 lt / min
Pressione massima / taratura	24,5 MPa (250 kgf / cm <sup>2</sup> ) x 2 + 21,6 MPa (220 kgf / cm <sup>2</sup> )
Controllo	Comandi idraulici assistiti

## Circuito idraulico a doppio effetto per accessori

Portata massima	71,4 lt / min
Pressione di taratura massima	24,5 MPa (250 kgf / cm <sup>2</sup> )

## Ammortizzatori di fine corsa

Cilindro del braccio	Fine uscita d'asta
Cilindro del bilanciante	Fine chiusura d'asta
Cilindro della rotazione braccio	Fine chiusura e uscita d'asta

## Sistema di orientazione

L'orientazione della torretta viene assicurata da un motoriduttore con motore idraulico a pistoni assiali e riduttore epicicloidale che aziona direttamente una ralla con dentatura interna. Il motore è equipaggiato di freno multidisco che blocca la torretta in qualunque posizione. Il freno si innesta automaticamente quando la leva di sicura è sollevata o quando il motore è fermo.

Velocità di orientazione	9,2 min <sup>-1</sup>
Frenatura della torretta	Freno multidisco automatico
Assorbimento degli urti idraulici	Valvola antishock

## Prestazioni alla benna

Forza di strappo al dente benna (ISO 6015)	55 kN (5610 kgf)
Forza di accumulo al dente benna (ISO 6015)	39 kN (3980 kgf)

## Telaio inferiore

Il telaio inferiore è costituito da due robusti telai portacingoli uniti da una parte centrale saldata e lavorata di macchina utensile.

Lunghezza carro CG / CF*	2730 / 2690 mm
Larghezza cingoli	450 mm
Rulli inferiori	5 / 1
Tensione dei cingoli	Mediante pompa d'ingrassaggio
Dimensioni lama (larghezza x altezza)	2200 mm x 500 mm
Movimento in alto	435 mm
Movimento in basso	420 mm

## Sistema di traslazione

Ogni cingolo è azionato da un motoriduttore composto da un motore idraulico a pistoni assiali a due velocità, da una riduzione epicicloidale e freno automatico per lo stazionamento.

Velocità di traslazione (1α / 2α)	2,6 / 4,3 km/h
-----------------------------------	----------------

## Capacità

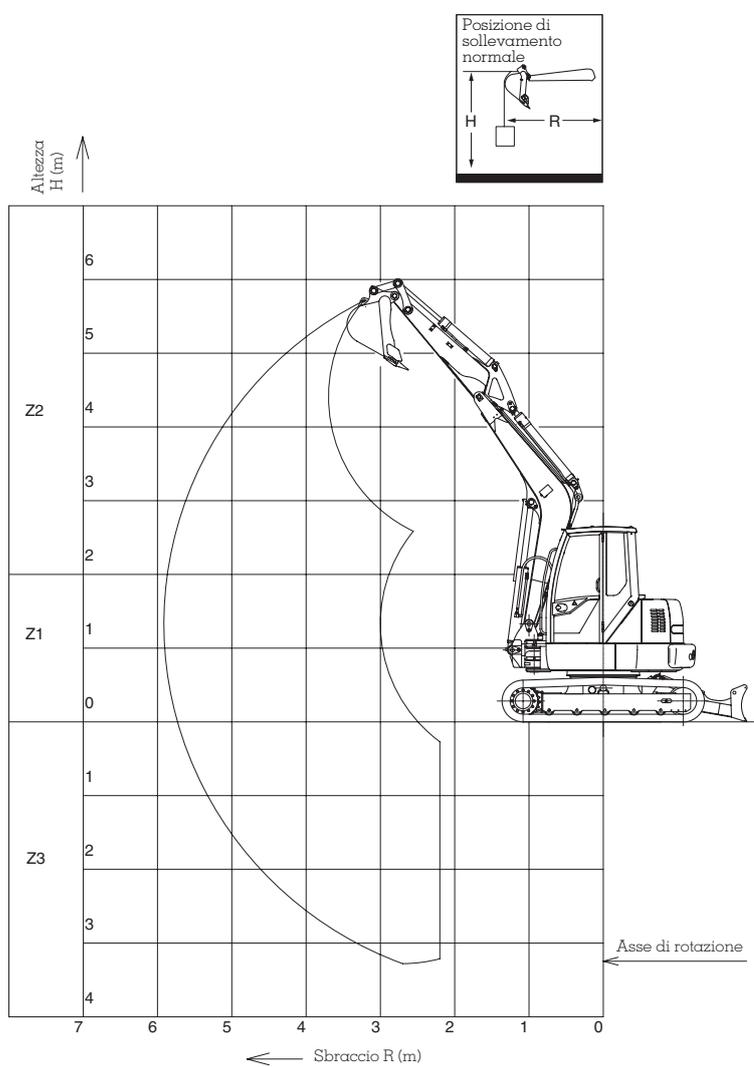
Capacità serbatoio carburante	85 lt
Capacità serbatoio idraulico	75 lt
Capacità totale del circuito idraulico	115 lt
Liquido di raffreddamento	10 lt

## Braccio di scavo

Brandeggio Dx	90°
Brandeggio Sx	50°

## Altri dati

Livello potenza sonora LwA (2000/14/EC)	98 dBA
---	--------



### 80VX Capacità di sollevamento

Frontale (con contrappeso)	R 6,0	R 5,5	R 5,0	R 4,5	R 4,0	R 3,5	R 3,0	R 2,5
----------------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

H Z2	-	1000	1200	1300	1500	1700	2300	-
H Z1	800	900	1100	1300	1500	1900	2300	-
H Z3	-	900	1100	1300	130	1700	2100	2300

Frontale con lama (con contrappeso)	R 6,0	R 5,5	R 5,0	R 4,5	R 4,0	R 3,5	R 3,0	R 2,5
-------------------------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

H Z2	-	1100	1100	1200	1500	1700	2300	-
H Z1	1200	1700	1800	2000	2200	3000	4000	-
H Z3	-	1600	1600	1600	1300	1700	2100	2300

Laterale (con contrappeso)	R 6,0	R 5,5	R 5,0	R 4,5	R 4,0	R 3,5	R 3,0	R 2,5
----------------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

H Z2	-	800	1000	1200	1400	1400	2300	-
H Z1	700	800	900	1100	1300	1600	2000	-
H Z3	-	700	900	1100	1300	1600	2000	2300

I valori sono validi per braccio e bilanciere std.  
La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

Benne (applicabili alla macchina)	Capacità benna ISO (m³)	Larghezza (mm) esterno incisori (A)	Numero denti	Peso (kg)	Utilizzo braccio standard	Utilizzo braccio lungo
	0,100	380	3	140	scavo	scavo
	0,162	530	3	174	scavo	scavo
	0,204	630	4	191	scavo	carico
	0,247	730	4	223	carico	carico
	0,291*	830	5	230	carico	non applicabile

\* L'uso di benne di dimensioni superiori alle standard, dove è possibile, deve essere effettuato con estrema cautela affinché non venga compromessa la stabilità della macchina e non si arrechino danni alle strutture.

## ■ DOTAZIONI DI SERIE

### Telaio portante

Cingoli di gomma larghezza 450 mm

Lama di riempimento

Punti di aggancio per il sollevamento, l'ancoraggio e il traino

Lubrificazione a distanza della ralla e del piede del cilindro del brandeggio

### Motore

Filtro ad aria a secco a doppio stadio

Dispositivo di preriscaldamento elettrico

Decantatore, prefiltro trasparente e filtro trasparente per gasolio

Tappo di spurgo sotto il serbatoio del gasolio

### Sistema elettrico

Batteria

Scatola fusibili

### Posto guida

Sedile molleggiato a regolazioni multiple, copertura in vinile

Pavimento antiscivolo e impugnatura di mantenimento per l'accesso al posto di guida

Pedali comando traslazione

Doppio pulsante comando alta velocità

Bracciolo poggipolso

Cintura di sicurezza

### Strumentazione e controllo

Strumento analogico controllo temperatura acqua

Strumento analogico controllo livello carburante

Contaore

Spia di controllo e di allarme per le seguenti funzioni: preriscaldamento, pressione dell'olio motore, carica batteria, intasamento del filtro aria

### Versione cabina

Protezione TOPS / ROPS contro il ribaltamento

Cabina montata su silent-block

Riscaldamento e ventilazione a due velocità

Lunotto anteriore ad apertura sottotetto assistita mediante molla a gas

Doppio finestrino laterale destro scorrevole

Porta con dispositivo di ritenzione in posizione aperta

Predisposizione radio (alloggiamento per una radio, altoparlanti, antenna e cablaggio elettrico, illuminazione interna)

Rivestimento interno

Tergicristallo e lavavetro sul lunotto anteriore

Protezione anticorrosione della cabina mediante cataforesi

### Illuminazione

Faro di lavoro posizionato sul braccio

### Attrezzatura per lo sterzo e per la movimentazione

Braccio monoblocco, lunghezza 3150 mm

Bilanciere 1780 mm

Brandeggio idraulico del braccio su 140°

Valvola Anti-Shock su cilindro del braccio

Ammortizzatore di fine corsa sui cilindri del braccio, del bilanciere e del brandeggio

### Circuiti idraulici per accessori

Circuito idraulico per martello con ritorno diretto al serbatoio

Circuito idraulico per accessori a doppio effetto

Pedale di controllo ripiegabile per semplice e doppia azione

### Sicurezza

Dispositivo di blocco dei comandi di lavoro e delle leve di traslazione quando la consolle sinistra viene alzata per accedere al posto di guida

Martello rompivetri in cabina

Scatola portautensili

Tappo serbatoio gasolio con chiusura a chiave e filtro a rete

Freno automatico di arresto torretta

Freno automatico di parcheggio

Sistema antitrafilamento cilindro braccio

Avvisatore acustico

### Conformità

Materiale conforme alla direttiva n. 98/37 CEE e successive modifiche

Emissioni sonore conformi alla direttiva n. 2000/14 CEE e successive modifiche

Dispositivo per la movimentazione conforme alla norma EN 474-5

Protezione ROPS conforme alla norma ISO 13510

Protezione TOPS conforme alla norma ISO 13531

Protezione FOPS conforme alla norma ISO 13627

"Compatibilità elettromagnetica (CEM) conforme alla direttiva n. 89/336 CEE e successive modifiche"

## ■ OPZIONALI

### Attrezzatura per lo sterzo e la movimentazione

Bilanciere lungo 1850 mm

Attrezzatura di movimentazione per un carico inferiore ai 1000 kg (dispositivo di aggancio sulla biella della benna e tabella di carico affissa al posto guida).

Valvola di sicurezza pilotata dal circuito di assistenza sul martinetto

del braccio con indicatore di sovraccarico (per movimentare carichi superiori a 1000 kg). Valvola di sicurezza sul martinetto dell'avambraccio.

Attacco rapido di accessori a comando meccanico

Attacco rapido di accessori a comando idraulico

Benne varie dimensioni

### Telaio portante

Cingoli di acciaio larghezza 450 mm

### Illuminazione

2 fari addizionali frontali, 1 faro addizionale posteriore sulla cabina

Girofaro

### Protezione dell'ambiente naturale

Marmitta di scarico catalitica

### Comfort e sicurezza

Autoradio

Antifurto idraulico elettrico

Protezione FOPS per cabina contro la caduta di oggetti

Aria condizionata per cabina

Kit specchi retrovisori (dx e sx) per cabina



**IHIMER Spa**  
53037 San Gimignano - Loc. Cusona (SI) - Italy  
Phone: +39 0577 951 21  
Fax: +39 0577 982 400  
info@ihimer.com | www.ihimer.com

